

МИНХИММАШ

---

**ТЕЗИСЫ ДОКЛАДОВ**  
**V Всесоюзной**  
**научно-технической конференции**  
**«Роль молодых конструкторов**  
**и исследователей**  
**химического машиностроения**  
**в реализации целевых**  
**комплексных программ,**  
**направленных на ускорение**  
**научно-технического прогресса**  
**в отрасли»**

---

ЦИНТИХИМНЕФТЕМАШ  
МОСКВА 1986

Разработана технология изготовления панельных элементов методом гидроформования, обеспечивающим получение деталей сложной конфигурации и характеризующихся универсальностью и простотой используемого инструмента.

Панели изготавливаются из листовой стали I2X18H10T толщиной I мм. Дистанционные упоры между листами имеют сферическую поверхность.

Применены механизированные виды сварки: контактная шовная и точечная, что значительно снижает трудоемкость изготовления панелей.

#### ОПРЕДЕЛЕНИЕ ОПТИМАЛЬНЫХ КОНСТРУКТОРСКИХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ФИЛЬЕРЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГРАНУЛ ТПУ-I2K

Л.М. Ульев  
(УкрНИИхиммаш)

Разработана и исследована математическая модель течения термолонуретана в канале фильеры гранулятора, состоящего из конической части и цилиндра. В конусе и цилиндре задача решалась методом послойного усреднения, сшивка решений проводилась в специально выбранной тороидальной системе координат.

В результате исследования определены оптимальные угол раствора конуса входного участка канала фильеры и соотношение длин конусной и цилиндрической частей канала фильеры гранулятора, оптимальная температура теплоносителя, используемого для нагрева фильерной головки и наилучшее расположение теплоизолирующей прослойки в стенке фильеры гранулятора, а также оптимальная температура расплава, поступающего на вход канала фильеры. Показано, что для каждой конкретно заданной производительности должны быть рассчитаны свои оптимальные конструкторские параметры фильерной головки.

Результаты работы использованы для конструирования грануляторов ТПУ.